



แคตตาล็อกผลิตภัณฑ์อย่างเป็นทางการ

Dimatar 360

บรรจุภัณฑ์สูญญากาศ-อัด · ขนาดมาตรฐาน · ขนาดกลาง · ขนาดใหญ่

สูญญากาศ + อัด
เทคโนโลยีหลัก

ผู้ปฏิบัติการคนเดียว
รูปแบบการปฏิบัติงาน

±1%
ค่าเผื่อการชั่งน้ำหนัก

6
บรรจุภัณฑ์ / นาที

55 kW
การใช้พลังงาน

350-400 t
กำลังการผลิตต่อวัน

เทคโนโลยีและคุณค่าทางธุรกิจ

แนะนำโดยรวม

Dimatar 360 เป็นไลน์อุตสาหกรรมอัตโนมัติเต็มรูปแบบที่แปลงชีเลจข้าวโพด เยื่อปืท เมล็ดเบียร์หมัก และชีวมวลชั้นเป็นบรรจุภัณฑ์สูญญากาศ-อัด การปฏิบัติงานด้วยผู้ปฏิบัติการคนเดียว ความแม่นยำการชั่ง $\pm 1\%$ 6 บรรจุภัณฑ์ต่อนาที และโครงสร้างพื้นฐานไฟฟ้า 55 kW มอบการผลิตกำลังสูง

บรรจุภัณฑ์สูญญากาศ-อัด
ผลิตภัณฑ์ถูกอัดให้แน่นและซีลสูญญากาศภายใต้ฟิล์มเพื่อสร้างบรรจุภัณฑ์ที่ป้องกันอากาศ คุณค่าทางโภชนาการได้รับการรักษา ความเสี่ยงเชื้อราและการเน่าเสียลดลง ได้โครงสร้างบรรจุภัณฑ์ที่สะอาด แน่น และพร้อมเก็บ

หลักการทำงาน

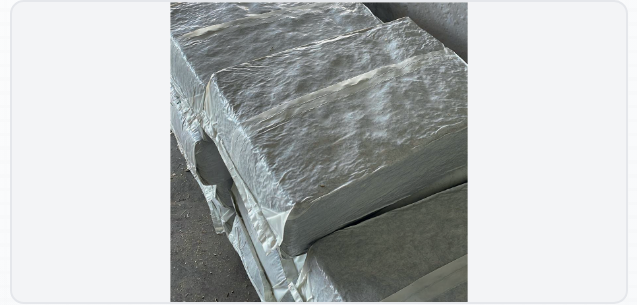
หลักการบรรจุภัณฑ์คือการสูญญากาศและการอัด โมดูลป้อน ชั่งน้ำหนัก อัด สูญญากาศ และซีล ทำงานร่วมกันบนไลน์เดียว บรรจุภัณฑ์ถูกซีลสูญญากาศและป้องกันอากาศ

การซ้อนกันและอายุการเก็บ

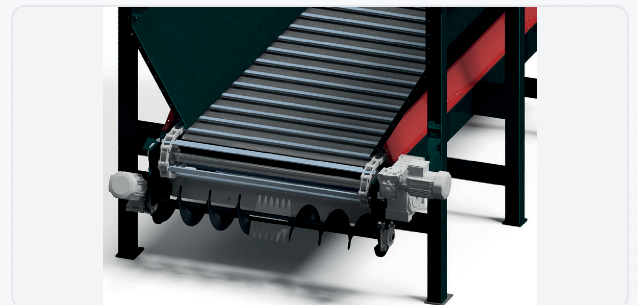
บรรจุภัณฑ์ที่แน่นและกะทัดรัดซ้อนกันได้อย่างปลอดภัย ใช้พื้นที่คลังสินค้าอย่างมีประสิทธิภาพ และป้องกันการบิดเบี้ยวระหว่างขนส่ง กำแพงป้องกันอากาศและความชื้น ช่วยให้ผลิตภัณฑ์สดนานขึ้นและวางแผนโลจิสติกส์ได้ง่ายขึ้น

ประโยชน์ในการปฏิบัติงาน

ความจุบรรจุสูง 350–400 ตัน/24 ชม. PLC ใช้งานง่ายด้วยผู้ปฏิบัติการคนเดียว. ของเสียต่ำ. ทีมออนไลน์ 24/7 ช่วยให้ลูกค้าได้ระบบที่ทำกำไรให้การดำเนินงาน.



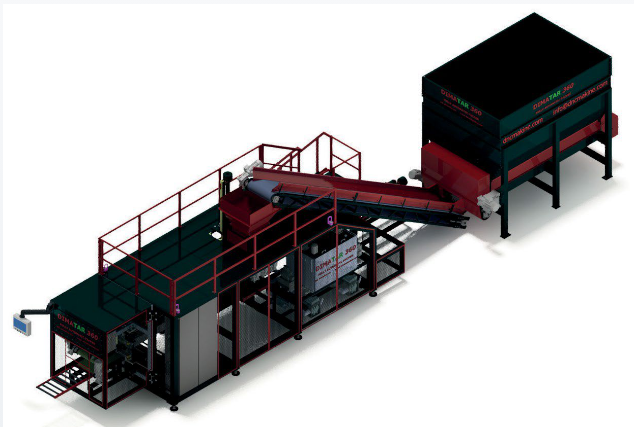
ตัวอย่างบรรจุภัณฑ์สูญญากาศ-อัด



กระบวนการบรรจุภัณฑ์บนไลน์

สถาปัตยกรรมไลน์

คำอธิบายเครื่องจักรหลัก



มุมมองไลน์เต็มรูปแบบ

โมดูลป้อน ชั่งน้ำหนัก แรงดันไฮดรอลิก สูญญากาศ และซิลทำงานร่วมกันบนไลน์เดียว ผลิตภัณฑ์ถูกประมวลผลอัตโนมัติจากจุดป้อนถึงจุดจ่ายด้วยการแทรกแซงด้วยมีนน้อยที่สุด

ระบบอัตโนมัติ Schneider และแผง PC 15.6 นิ้ว ตรวจสอบควบคุม และบันทึกกระบวนการทั้งหมด แรงดันไฮดรอลิกปรับได้ 20–300 bar โครงสร้างแชสซีแบบโมดูลาร์ลดเวลาบำรุงรักษาและบริการ

ไลน์ใช้โครงสร้างพื้นฐานเทคโนโลยีเดียวกันในคอนฟิกรेशनขนาดมาตรฐาน, Medium และ Large พร้อมค่าเผื่อการชั่ง ±1% โครงสร้างพื้นฐานไฟฟ้า 55 kW และการปฏิบัติงานด้วยผู้ปฏิบัติการคนเดียว คอนฟิกรेशनมุ่งเป้า 6–7 (standard), 5–6 (medium), 4–6 (large) บรรจุภัณฑ์ต่อนาที และกำลังการผลิตต่อเนื่อง 300 ตัน / 24 ชั่วโมง

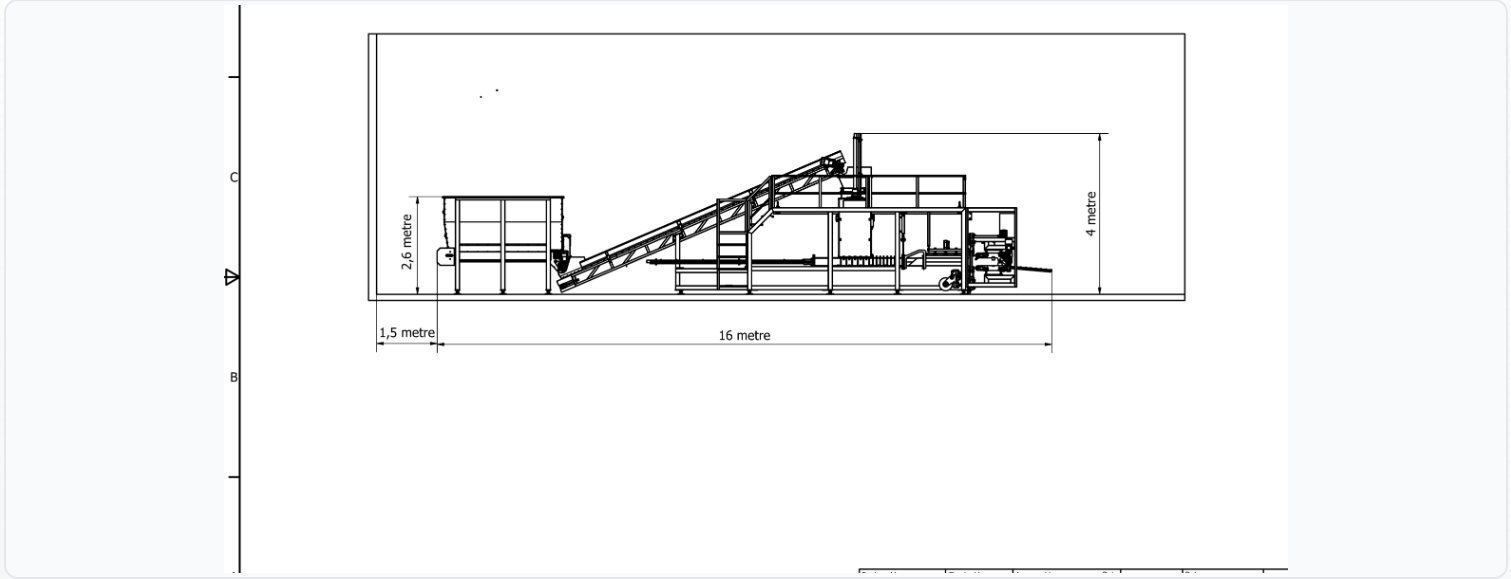
- ป้อน · ชั่ง · อัด · สูญญากาศ · ซิล
 - Schneider อัตโนมัติ · แผง PC 15.6 นิ้ว
 - ไดรฟ์ Delta · นิวแมติก Festo / SMC
 - น้ำหนักเครื่อง 7–8 ตัน · ความยาวไลน์ 14,700 mm

กำลังไฟ	55 kW
น้ำหนักเครื่องจักร	7–8 ตัน
ความยาว	14.700 mm
ความกว้าง	2.600 mm
ผู้ปฏิบัติการ	ผู้ปฏิบัติการคนเดียว
อากาศอัด	6 – 8 bar

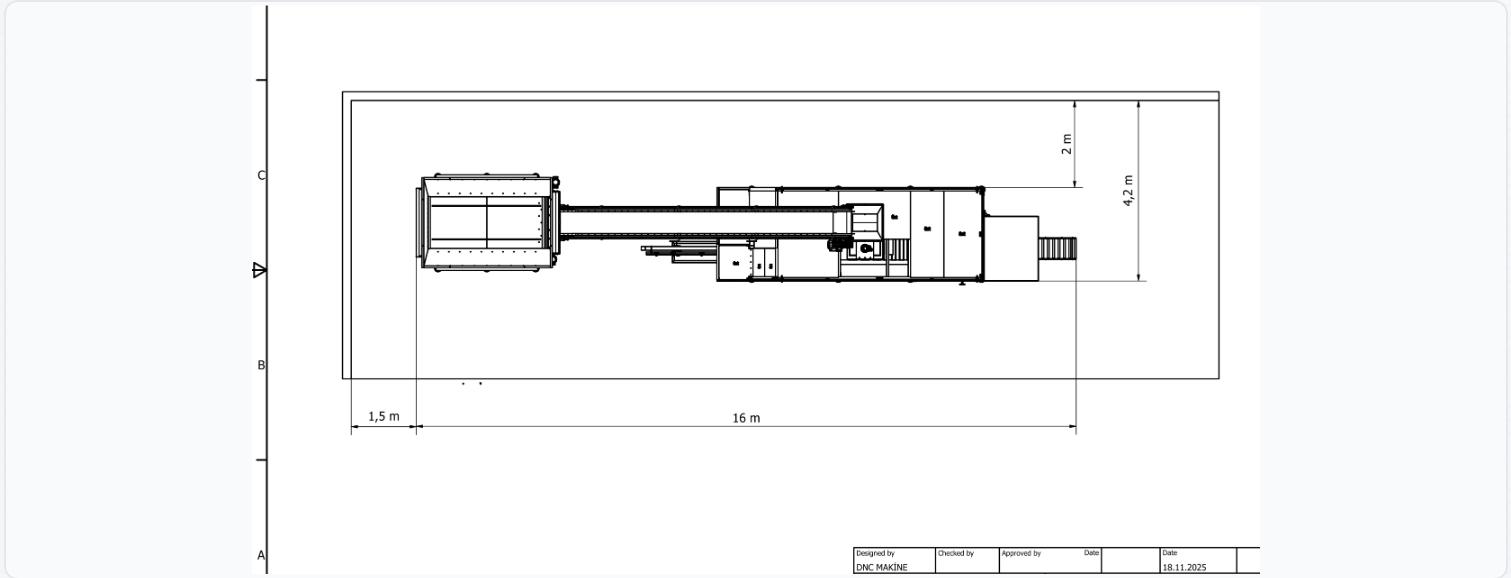
แผนสายการผลิต

แผนผังการจัดวางเครื่อง

เลย์เอาต์เครื่องจักรสามารถปรับให้เหมาะกับข้อกำหนดการปฏิบัติงานได้ ติดต่อเราเพื่อรายละเอียดเพิ่มเติม



มุมมองด้านข้าง — การจัดวางเครื่อง



Designed by	Checked by	Approved by	Date	Date
DNC MAKINE				18.11.2025

มุมมองแผนผัง — การจัดสายการผลิต

ขนาดมาตรฐาน · ขนาดกลาง · ขนาดใหญ่

คอนฟิกรูเรชั่นบรรจุภัณฑ์

ขนาดบรรจุภัณฑ์ทั้งสามใช้เทคโนโลยีสูญญากาศ-อัดเดียวกัน เลือกคอนฟิกรูเรชั่นที่เหมาะสมกับต้นต่อวัน การเก็บ และข้อกำหนดโลจิสติกส์ของคุณ

ขนาดมาตรฐาน	
ผลผลิตคงที่ 11 t/ชั่วโมง เรขาคณิตก่อนกะทัดรัดและประสิทธิภาพไลน์สูง	
น้ำหนักก้อน	10 – 30 kg
ผลผลิตต่อชั่วโมง	11 t / ชั่วโมง
บรรจุภัณฑ์ / นาที่	6 – 7
ค่าเผื่อ	%1
กำลังไฟ	55 kW

ขนาดกลาง	
ผลผลิตแปรผัน 7–14.5 t/ชั่วโมง ช่วงน้ำหนักกว้างและความยืดหยุ่นในการผลิต	
น้ำหนักก้อน	15 – 40 kg
ผลผลิตต่อชั่วโมง	7 – 14.5 t / ชั่วโมง
บรรจุภัณฑ์ / นาที่	5 – 6
ค่าเผื่อ	%1
กำลังไฟ	55 kW

ขนาดใหญ่	
ผลผลิตสูงสุด 18 t/ชั่วโมง กำลังการผลิตต่อเนื่องระดับอุตสาหกรรม	
น้ำหนักก้อน	20 – 50 kg
ผลผลิตต่อชั่วโมง	18 t / ชั่วโมง
บรรจุภัณฑ์ / นาที่	4 – 6
ค่าเผื่อ	%1
กำลังไฟ	55 kW

เกณฑ์การเลือกคอนฟิกรูเรชั่น

คอนฟิгурะชันบรรจุภัณฑ์

ขนาดมาตรฐาน

W350 × H180 × L500–700 mm · 11 t / ชั่วโมง

ผลผลิตคงที่ 11 t/ชั่วโมง เรขาคณิตก่อนกะทัดรัดและประสิทธิภาพไลน์สูง

ขนาดมาตรฐาน — ข้อมูลจำเพาะทางกล

น้ำหนักก้อน	10 – 30 kg
ขนาดก้อน	W350 × H180 × L500–700 mm
ผลผลิตต่อชั่วโมง	11 t / ชั่วโมง
บรรจุภัณฑ์ / นาที่	6 – 7
ค่าเผื่อน้ำหนัก	±1%
ความกว้างฟิล์ม	1180 mm
สอปเปอร์ชั่งน้ำหนัก	0 – 40 kg
ขนาดเครื่องจักร (ย×ก×ส)	2600 × 14700 × 4500 mm
น้ำหนักเครื่องจักร	7 – 8 ตัน

ขนาดมาตรฐาน — ข้อมูลจำเพาะทางไฟฟ้า

โครงสร้างพื้นฐานไฟฟ้ารวม	
การใช้พลังงาน	55 kW
แรงดันไฟฟ้าจ่าย	380 – 400 V, 3 เฟส
ความถี่	50 Hz
ความดันอากาศ	6 – 8 bar
มอเตอร์คอมเพรสเซอร์	7.5 kW
ถังคอมเพรสเซอร์	500 L
ระบบอัตโนมัติ	Schneider
ไดรฟ์	Delta
อินเทอร์เฟซ	แผง PC 15.6 นิ้ว
นิวแมติก	Festo, SMC, Jelpc
ไฮดรอลิก	Duplomatic, Vickers, Kawasaki
ส่วนประกอบไฟฟ้า	Schneider

คอนฟิгурะชันบรรจุภัณฑ์

ขนาดกลาง

W400 × H230 × L550–700 mm · 7 – 14.5 t / ชั่วโมง

ผลผลิตแปรรูป 7–14.5 t/ชั่วโมง ช่วงน้ำหนักกว้างและความยืดหยุ่นในการผลิต

ขนาดกลาง — ข้อมูลจำเพาะทางกล

น้ำหนักก้อน	15 – 40 kg
ขนาดก้อน	W400 × H230 × L550–700 mm
ผลผลิตต่อชั่วโมง	7 – 14.5 t / ชั่วโมง
บรรจุภัณฑ์ / นาทึ	5 – 6
ค่าเผื่อน้ำหนัก	±1%
ความกว้างฟิล์ม	1340 mm
สอปเปอร์ชั่งน้ำหนัก	0 – 50 kg
ขนาดเครื่องจักร (ย×ก×ส)	2600 × 14700 × 4500 mm
น้ำหนักเครื่องจักร	7 – 8 ตัน

ขนาดกลาง — ข้อมูลจำเพาะทางไฟฟ้า

โครงสร้างพื้นฐานไฟฟ้ารวม	
การใช้พลังงาน	55 kW
แรงดันไฟฟ้าจ่าย	380 – 400 V, 3 เฟส
ความถี่	50 Hz
ความดันอากาศ	6 – 8 bar
มอเตอร์คอมเพรสเซอร์	7.5 kW
ถังคอมเพรสเซอร์	500 L
ระบบอัตโนมัติ	Schneider
ไดรฟ์	Delta
อินเทอร์เฟซ	แผง PC 15.6 นิ้ว
นิวแมติก	Festo, SMC, Jelpc
ไฮดรอลิก	Duplomatic, Vickers, Kawasaki
ส่วนประกอบไฟฟ้า	Schneider

คอนฟิเกรชั่นบรรจุภัณฑ์

ขนาดใหญ่

W400 × H350 × L550–700 mm · 18 t / ชั่วโมง

ผลผลิตสูงสุด 18 t/ชั่วโมง กำลังการผลิตต่อเนื่องระดับอุตสาหกรรม

ขนาดใหญ่ — ข้อมูลจำเพาะทางกล

น้ำหนักก่อน	20 – 50 kg
ขนาดก่อน	W400 × H350 × L550–700 mm
ผลผลิตต่อชั่วโมง	18 t / ชั่วโมง
บรรจุภัณฑ์ / นาที่	4 – 6
ค่าเผื่อน้ำหนัก	±1%
ความกว้างฟิล์ม	1570 mm
สอปเปอร์ชั่งน้ำหนัก	0 – 60 kg
ขนาดเครื่องจักร (ย×ก×ส)	2600 × 14700 × 5000 mm
น้ำหนักเครื่องจักร	7 – 8 ตัน

ขนาดใหญ่ — ข้อมูลจำเพาะทางไฟฟ้า

โครงสร้างพื้นฐานไฟฟ้ารวม	
การใช้พลังงาน	55 kW
แรงดันไฟฟ้าจ่าย	380 – 400 V, 3 เฟส
ความถี่	50 Hz
ความดันอากาศ	6 – 8 bar
มอเตอร์คอมเพรสเซอร์	7.5 kW
ถังคอมเพรสเซอร์	500 L
ระบบอัตโนมัติ	Schneider
ไดรฟ์	Delta
อินเทอร์เฟซ	แผง PC 15.6 นิ้ว
นิวแมติก	Festo, SMC, Jelpc
ไฮดรอลิก	Duplomatic, Vickers, Kawasaki
ส่วนประกอบไฟฟ้า	Schneider



การจัดส่งและการสนับสนุน

Dimatar 360

DIMATAR 360 มอบกำลังการผลิตสูง เทคโนโลยีที่เชื่อถือได้ และโซลูชันบรรจุภัณฑ์ที่ขยายได้ภายใต้หลังคาเดียว ติดต่อทีมของเราเพื่อขั้นตอนถัดไป

ต่างประเทศ

ขนส่งทางถนนและทางทะเลระหว่างประเทศ: ตู้คอนเทนเนอร์ 40 ft High Cube หนึ่งตู้ การจัดส่งแบบแยกชิ้นส่วนเหมาะกับการขนส่งตู้คอนเทนเนอร์

ในประเทศ

ในประเทศ: รถบรรทุกพ่วงด้านข้าง 13.60 m และเทรลเลอร์หนึ่งคัน

เงื่อนไขโลจิสติกส์ใช้กับคอนฟิгурेशन ขนาดมาตรฐาน, ขนาดกลาง และ ขนาดใหญ่ ทั้งหมด

ระบบบรรจุภัณฑ์อัจฉริยะ

ติดต่อ

ติดต่อทีมขายของเราเพื่อใบเสนอราคา การวางแผนกำลังการผลิต และคำปรึกษาผู้เชี่ยวชาญ

โทรศัพท์

+90 506 154 44 69
+90 549 661 19 89

อีเมล

dimainfo@dncmakine.com

ที่อยู่

Yedi Eylül Mahallesi 5530 Sokak No:22,
Torbalı / İZMİR

DNC Makine Teçhizat Servis İnşaat Turizm Sanayi İthalat ve İhracat Ticaret LTD. ŞTİ.